



# Pyrolyser-6 Trio

Pyrolyseur Raddec - Système Trio Furnace

**Extraction rapide et efficace du tritium et  $^{14}\text{C}$  de matrices variées**

*Les systèmes de four Pyrolyseur-6 Trio & Pyrolyseur-2 Trio ont été mis au point et évalués par des utilisateurs afin de réaliser l'extraction fiable et efficace de radionucléides volatiles en général, et de  $^3\text{H}$  et  $^{14}\text{C}$  en particulier, à partir de tout type d'échantillon (alimentaire, végétal, sol, sédiment, béton, matériau de construction, métallique et biologique).*

**Masse totale:**  
 Pyrolyseur-6 Trio: Approx. 120 kg  
 Pyrolyseur-2 Trio: Approx. 60 kg

**Puissance à 220V [N. option US disponible]**  
 Pyrolyseur-6 Trio: 7 kW 32A alimentation électrique monophasée  
 Pyrolyseur-2 Trio: 5 kW 24A alimentation électrique monophasée

**Espace de travail (l x p x h):**  
 Pyrolyseur-6 Trio: 3300mm 700 mm 1000mm  
 Pyrolyseur-2 Trio: 3300mm 500 mm 820mm



## Points clefs

- Système unique d'extraction thermique multi-tubes
- Entièrement intégré et conçu pour assurer efficacité et compacité
- Internationalement connu et largement adopté par différents secteurs notamment du nucléaire, de l'environnement, de la défense, de la recherche etc...
- Rigoureusement testé et évalué par la recherche scientifique et lors de tests d'intercomparaisons

## Spécifications & pré-requis techniques

Général	Pyrolyseur-2 Trio	Pyrolyseur-6 Trio
Nombre de zones indépendantes dans le four	3	3
Nombre de tubes de travail indépendants	2	6
Nombre minimum d'échantillon	2 échantillons/jour	6 échantillons/jour
Quantité d'échantillon maximum par tube	Jusqu'à 20g (sec) mais dépendant de la combustibilité	
Durée de vie moyenne du catalyseur par tube de travail	10 g de catalyseur pour environ 20 déterminations	
Durée de vie moyenne des revêtements et des tubes de travail en silice	2 ans en moyenne en faisant attention, réparations possibles	
Temps de nettoyage thermique des tubes de travail en silice	3 heures ou pendant la nuit	
Masse totale	Approx. 60 kg	Approx 120 kg
Dimensions du four (l x p x h)	1000 x 400 x 620 mm	1000 x 600 x 800 mm
Espace de travail nécessaire (l x p x h)	3300 x 500 x 820 mm	3300 x 700 x 1000 mm
Puissance requise (option pour compatibilité Amérique du Nord disponible)	5 kW 24A alimentation électrique monophasée	7 kW 32A alimentation électrique monophasée
Système de refroidissement pour commencer un nouveau cycle	Aération mécanique	Refroidissement par ventilation
Contrôleurs		
Contrôleur de température de la zone échantillon	Eurotherm 2416	Eurotherm 3504
Contrôleur de température de la zone intermédiaire	Eurotherm 2216e	Eurotherm 3504 Eurotherm Nanodac (avec enregistreur de données)
Contrôleur de température de la zone de Catalyse	Eurotherm 2216e	
Protection contre surchauffe	Oui (3 sondes)	
Nombre de programmes définis par l'utilisateur	4	10 (Extensible à 50)
Programmation à partir de PC possible	Non	Oui
Enregistreur de données (avec sortie USB)	Non	Oui
Alimentation en gaz	Oxygène comprimé à 1 Bar Air comprimé de laboratoire à 1 Bar	
Commutation automatique de gaz	Non	Oui
Milieu de piégeage pour HTO et CO <sub>2</sub>	Acide nitrique 1% dans eau et Carbon Trap™	
Efficacité de piégeage des bulleurs	>95% pour <sup>3</sup> H et 95% pour <sup>14</sup> C	
Limites de detection typiques (2s) - <sup>3</sup> H et <sup>14</sup> C	Nominalemment 0.010 Bq/g d'échantillon (avec 5 g d'échantillon et 2 heures de comptage)	

### Raddec International Ltd

Suite 63, 151 High Street, Southampton SO14 2BT  
 Phone: 07739 898344 or 023 80231667 (Tel & FAX)  
 Email: [sales@raddec-int.com](mailto:sales@raddec-int.com)